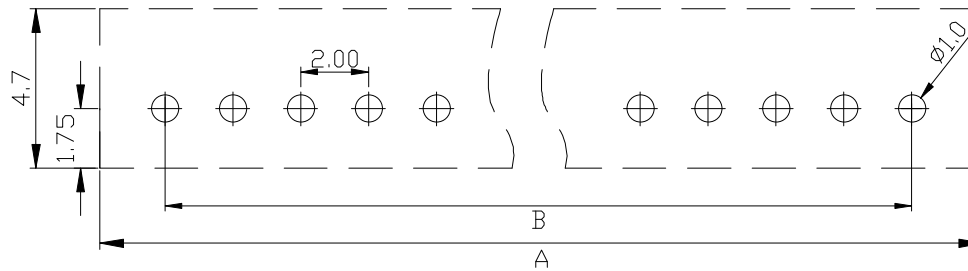
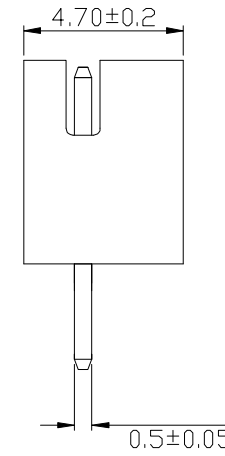
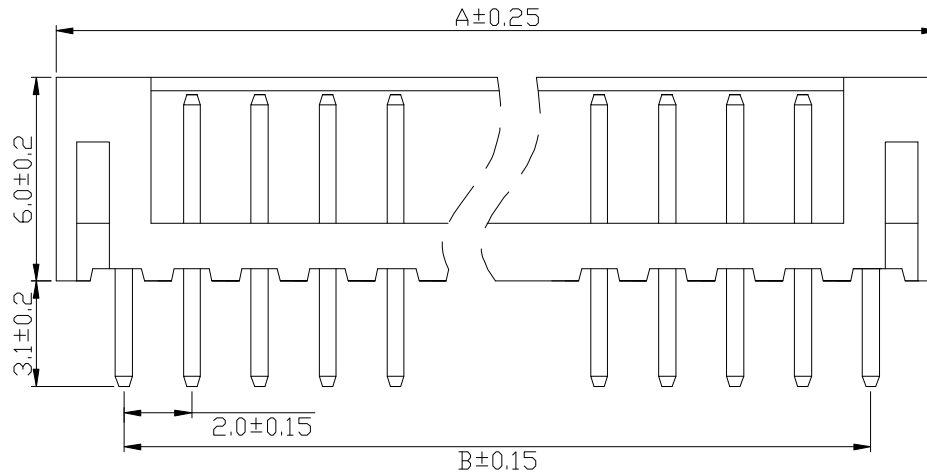


RoHS



技术要求

1. 额定电压: 250V
2. 额定电流: 3A
3. 接触电阻:  $\leq 30m\Omega$
2. 绝缘电阻:  $\geq 1000M\Omega$
3. 耐 压: AC 800V
4. 焊接温度:  $260^{\circ}C \pm 5$  3±0.5秒
5. 工作温度:  $-20^{\circ}C \sim +85^{\circ}C$

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观.
3. 未注尺寸公差为 $\pm 0.15mm$

NP	A	B	NP	A	B
2P	6±0.2	2±0.15	10P	22±0.2	18±0.15
3P	8±0.2	4±0.15	11P	24±0.2	20±0.15
4P	10±0.2	6±0.15	12P	26±0.2	22±0.15
5P	12±0.2	8±0.15	13P	28±0.2	24±0.15
6P	14±0.2	10±0.15	14P	30±0.2	26±0.15
7P	16±0.2	12±0.15	15P	32±0.2	28±0.15
8P	18±0.2	14±0.15	16P	34±0.2	30±0.15
9P	20±0.2	16±0.15			

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	

材料:  
 塑胶: 尼龙 米色  
 插针: 黄铜  
 镀层: 锡铈合金

						深圳市华灿天禄电子有限公司					
						视图					
标 记	处 数	更改文件号	签 字	日期		图样标记	重量	比例	针 座  PH-NA		
设计	李攀进	日期	17.08.01	标准化	日期						
校对	/	日期	/	审定	日期						
工艺	/	日期	/								
审核	罗观彬	日期	17.08.01			共 页	第 页				